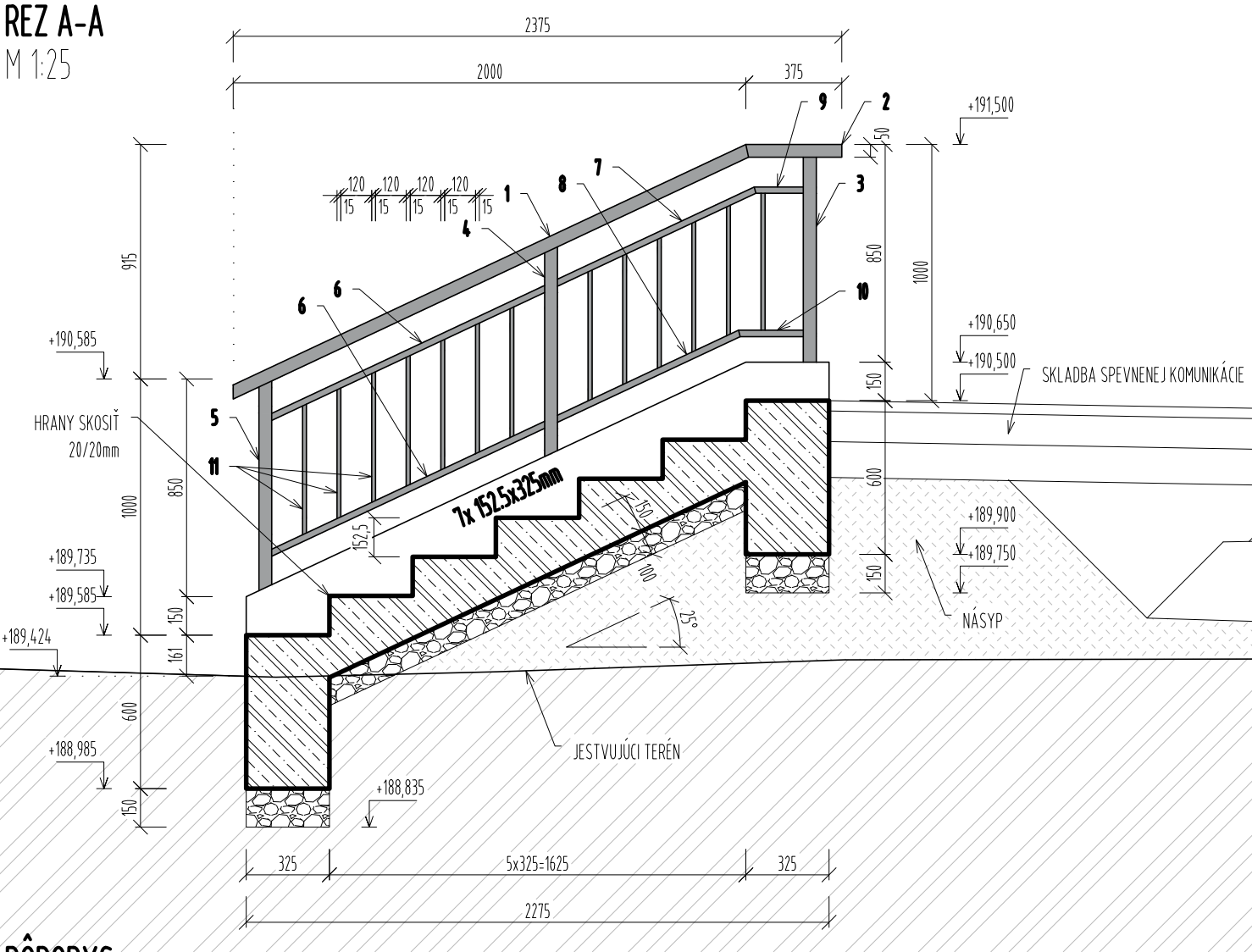
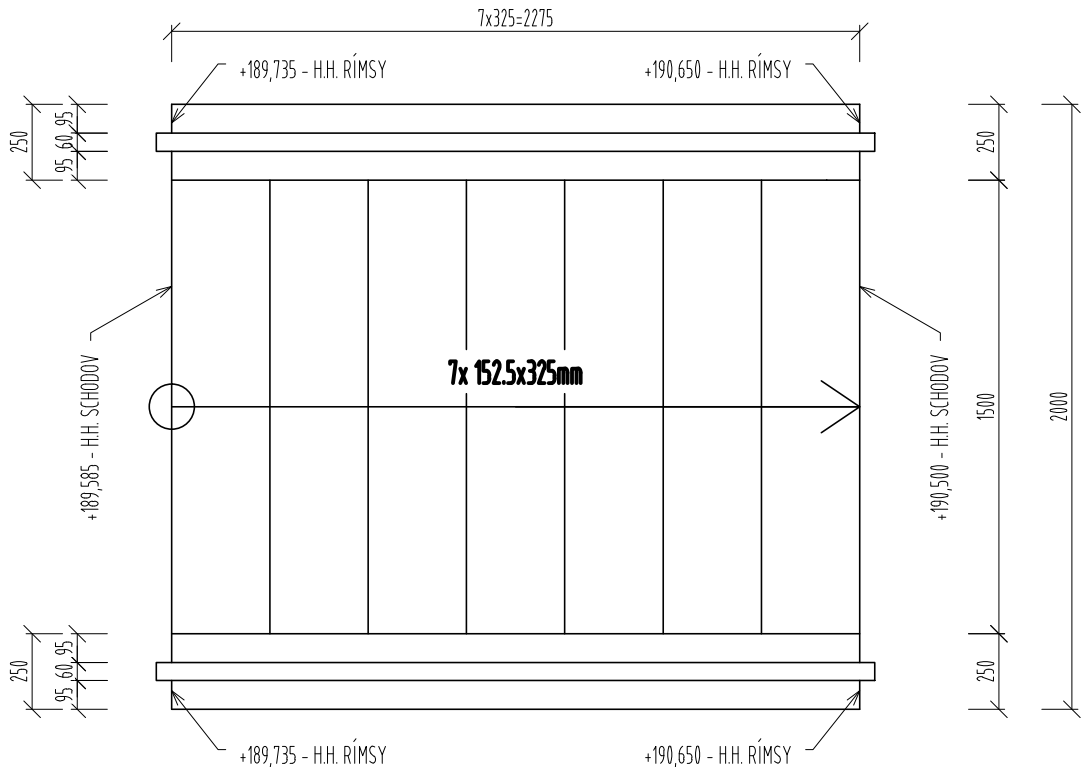


REZ A-A
M 1:25



PÔDORYS
M 1:25



VÝKAZ OCELE

OZN.	NÁZOV	PROFIL	DĹŽKA /mm/	HMOTNOSŤ /kg.m-1/	HMOTNOSŤ PRVKU /kg/	KS	HMOTNOSŤ CELKOM /kg/
1	MADLO	Tr4Hr50x4	2220	5,53	12,28	2	24,55
2	MADLO	Tr4Hr50x4	375	5,53	2,07	2	4,15
3	STĽPIK	Tr4Hr50x4	800	5,53	4,42	2	8,85
4	STĽPIK	Tr4Hr50x4	800	5,53	4,42	2	8,85
5	STĽPIK	Tr4Hr50x4	800	5,53	4,42	2	8,85
6	VÝPLŇ ŽABRADLIA	Tr4Hr25x3	1200	2,14	2,57	4	10,27
7	VÝPLŇ ŽABRADLIA	Tr4Hr25x3	850	2,14	1,82	2	3,64
8	VÝPLŇ ŽABRADLIA	Tr4Hr25x3	780	2,14	1,67	2	3,34
9	VÝPLŇ ŽABRADLIA	Tr4Hr25x3	200	2,14	0,43	2	0,86
10	VÝPLŇ ŽABRADLIA	Tr4Hr25x3	250	2,14	0,54	2	1,07
11	ZVISLÁ VÝPLŇ ŽABRADLIA	TYČ 15x15	500	1,77	0,89	24	21,24
12	ZVISLÁ VÝPLŇ ŽABRADLIA	TYČ 15x15	530	1,77	0,94	2	1,88
8	KOTEVNÁ PLATŇA	P8-150x150			1,42	6	8,52
					REZERVA	10%	10,61
Celková hmotnosť ocelej konštrukcie							116,66
Hmotnosť spojovacích materiálov paušálne určená pre zvary 2%							2,33
Celková uvažovaná hmotnosť ocelej konštrukcie v ráťane zvarov - KOMPLET PRE DVE ŽABRADLIA							119

LEGENDA MATERIÁLOV:

- ŽELEZOBETONOVÁ KONŠTRUKCIA V SKLOPENOM REZE
- ŠTRKOVÉ LÔŽKO

POZNÁMKY:

NAVRHNUŤE PODĽA EC2, EC3
BETÓN: STN EN 206-C25/30-XC2(SK)-C1 0,4-Dmax 16-S3
BETONÁRSKA OCEĽ: B500B
TRIEDA OCEĽE: S235JR
PREDMETNÝ VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU
OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE ZOSTAVIŤ V DIELNI A NA STAVBU PRINIEST AKO HOTOVÝ VÝROBOK
OCEĽOVÉ PRVKY VZÁJOMNE SPÁJAŤ ZVAROVANÍM
TRIEDA ZHOTOVENIA KONŠTRUKCIE PODĽA STN EN 1090-2: EXC2
OCEĽOVÉ PRVKY SÚ KOTOVANÉ K OSI, AK NIE JE UVEDENÉ INAK
HMOTNOSŤ KONŠTRUKCIE BOL A URČENÁ NA ZÁKLADE STN EN 10025-1 S UVAŽOVANOU OBJEMOVOU HMOTNOSŤOU 7850kg/m3
PRI VÝSTAVBE DODRŽIAVAŤ POKYNY VÝROBCOV STAVEBNÝCH PRVKOV PODĽA TECHNICKÝCH PRÍRUČIEK
V PRÍPADE ODCHÝLOK SKUTOČNOSTI OD PROJEKTOVANÉHO STAVU ROZMERY UPRAVIŤ PO KONSULTÁCIÍ SO STATIKOM
JEDNOTLIVÉ OCEĽOVÉ PROFILY VZÁJOMNE SPÁJAŤ ZVARMÍ S ÚČINNNOU VÝŠKOU ZVARU a=4mm
OCEĽOVÚ KONŠTRUKCIU KOTVIŤ K PODKLADU CEZ KOTEVNÉ PLATNE POMOCOU KOTIEV HILTI V POČTE 4ks/PLATŇA
POVRCHOVÁ ÚPRAVA KONŠTRUKCIÍ PODĽA STN EN ISO 12944:
STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHU - Sa2 1/2
ZÁKLADNÝ NÁTER - 2 VRSTVY, NOMINÁLNA HRúbKA VRSTVY 80um
VRCHNÝ NÁTER - 2 VRSTVY, NOMINÁLNA HRúbKA VRSTVY 80um

FAREBNÝ ODTIEŇ VRCHNÉHO NÁTERU: RAL 7004 - SIGNAL GREY (ŠEDÁ FARBA)

ZMENY DOKUMENTÁCIE

Zmena				
Index:	Dátum:	Meno - Podpis:	Text zmeny:	



RIEŠENÁ ZÓNA

Nové dopravné prepojenie II/505 s MČ Dúbravka

